

## Technisches Datenblatt

### Wälzlager Ausbauwerkzeugsatz TP 150

#### Twin Puller TP 150 – Professioneller Ausbau von Rillenkugellagern und Radialwellendichtungen



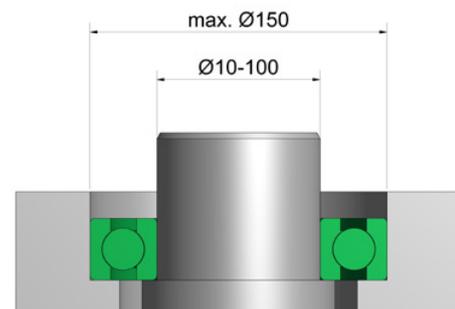
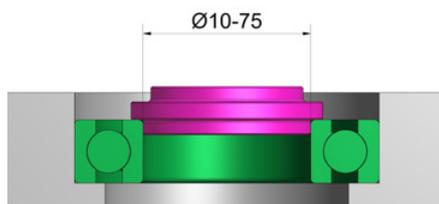
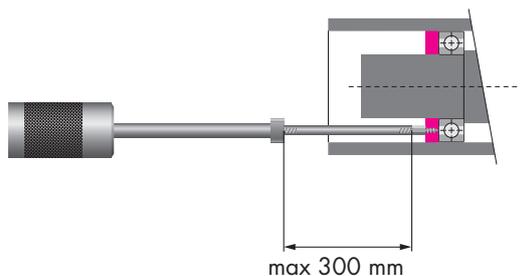
Mit dem simatool Twin Puller TP 150 lassen sich Rillenkugellager und Radialwellendichtungen fachmännisch ausbauen. Lager mit fester Passung am Innen- oder Aussenring können mit diesem Werkzeug schnell und sicher ausgebaut werden. Die Möglichkeit zusätzlich Wellendichtungen demontieren zu können, macht den TP 150 zum einzigartigen Ausbau-profi.

#### Der Koffer enthält:

- 6 Sätze Abzieharne (A1–A6)
- 2 Gewindespindeln (SW 19)
- Haltegriff
- 9 Stützscheiben (Ø 10–75 mm)
- Gleithammer
- Verlängerung zu Gleithammer
- 50 Schneidschrauben
- 10 Distanzringe

#### Beschreibung und technische Daten Twin Puller TP 150

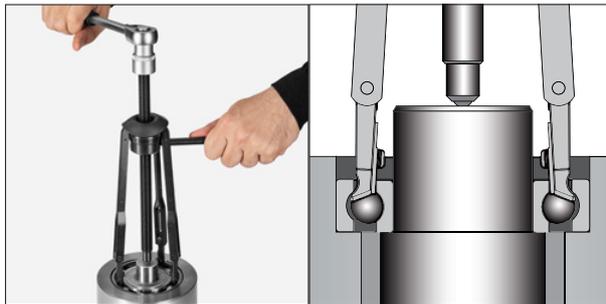
- Für Wellendurchmesser von 10 bis 100 mm und Aussendurchmesser bis 150 mm
- Drei Ausbaufunktionen in einem Werkzeugset
- Kompaktes Werkzeugset inkl. Auswahltable in handlichem Koffer
- Ideale Ergänzung zum bewährten simatool Fitting Tool FT 33
- Koffer Gewicht 6,6 kg / Abmessungen (L x B x H) 440 x 350 x 95 mm



## Technisches Datenblatt

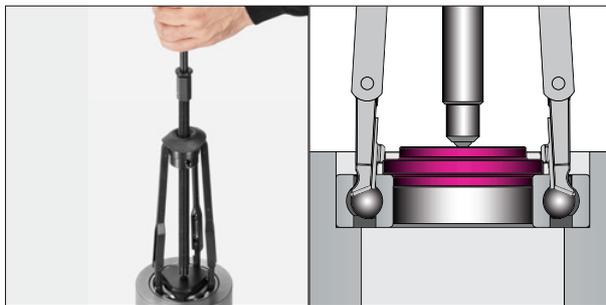
### Wälzlager Ausbauwerkzeugsatz TP 150

#### Professioneller Ausbau mit Twin Puller TP 150



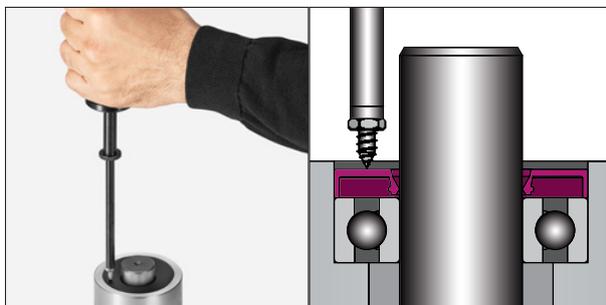
#### Ausbau von Rillenkugellagern mit Welle (Passung am Innenring)

Abzieharme im Lager zwischen den Kugeln platzieren. Mit der Gewindespindel das Lager von der Welle abziehen.



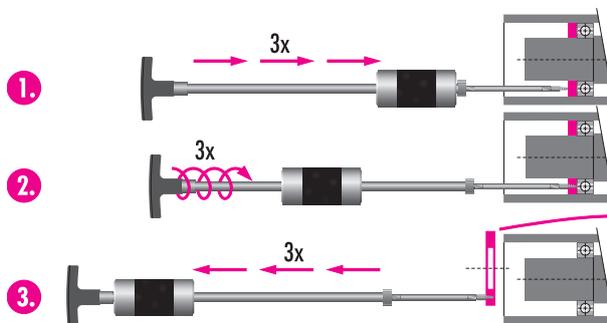
#### Ausbau von Rillenkugellagern ohne Welle (Passung am Aussenring)

Die Stützscheibe ersetzt die Welle am Innenring und wird mit der Gewindespindel verspannt. Das Lager durch Schlagen mit dem Gleithammer ausziehen.

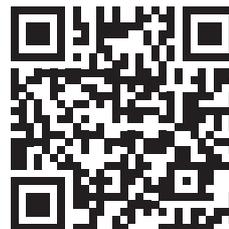


#### Ausbau von Radialwellendichtungen

Die Schneidschraube in die Dichtung schlagen und eindrehen. Die Dichtung durch Schlagen mit dem Gleithammer in die Gegenrichtung entfernen.



Anwendervideo auf [www.simatec.com](http://www.simatec.com)



## Technisches Datenblatt

### Wälzlager Ausbauwerkzeugsatz TP 150

#### Auswahltafel Twin Puller TP 150

					
Lagerbezeichnung				Abziehschenkel	Spindel
60..	62..	63..	64..		
6000.....6002 6001.....6003	6200			<b>BP A1</b>	<b>BP M12</b>
6004.....6006 6005	6201.....6002 6202 6203			<b>BP A2</b>	
6007.....6009 6008.....6010	6204 6205	6300.....6302 6301		<b>BP A3</b>	
6011.....6013 6012	6206	6303 6304		<b>BP A4</b>	<b>BP M16</b>
6014.....6016 6015.....6017	6207.....6210 6208.....6011 6209	6305 6306 6307	6403	<b>BP A5</b>	
6018.....6020 6019	6212.....6215 6213.....6216 6214.....6217	6008.....6311 6309.....6312 6310.....6313	6404.....6408 6405.....6409 6406.....6410 6407	<b>BP A6</b>	