

Technisches Datenblatt

Induktions-Anwärmgerät IH 045



Kompaktes Anwärmgerät für Lager mit bis zu 45 kg Gewicht

Das kompakte simatherm Induktions-Anwärmgerät bietet einen Arbeitsraum von 114 x 160 mm zum Erwärmen von kleinen bis mittelgrossen Wälzlagern und andere ringförmige Metallteile. Mit der Zeit- und Temperaturautomatik lassen sich Wälzlager auf die von Herstellern vorgeschriebenen 110°C bzw. andere ringförmige Metallteile bis 180°C aufwärmen.

- Serienmässig mit drei Jochen geliefert
- Sehr kompakte Bauweise – einschliesslich den Jochen nur 17 kg schwer
- Ausziehbare Werkstückauflagen für eine sichere Auflage von Werkstücken mit grossem Durchmesser
- Fernsteuerung über mobile Geräte via Bluetooth möglich (nur mit App „World of Maintenance“ möglich!)
- 2 Sonden Technologie (Delta-T) zum Vermeiden mechanischer Spannungen im Werkstück

Beschreibung IH 045



- 1 Übersichtliche Bedienoberfläche mit LED-Anzeige
- 2 Ausziehbare Werkstückauflage
- 3 Induktionsspule ausserhalb des Gehäuses, verkürzt die Anwärmzeiten und reduziert die Energieaufnahme
- 4 Auflagejoch (Serienmässig mit 3 Standard-Jochen)
- 5 Magnetische Temperatursonden; überwachen die Lagertemperatur am Innen- und Aussenring und schützen vor Lagerüberhitzung
- 6 Bluetooth Verbindungsanzeige mittels blauer LED
- 7 Hauptschalter

Technisches Datenblatt

Induktions-Anwärmgerät IH 045

Technische Daten IH 045

| | |
|---|---|
| Beschreibung | Anwärmgerät für mittelgrosse Werkstücke 100 V / 50 – 60 Hz / 1,5 kVA |
| Netzspannung V / Hz / Leistung | 110 – 120 V / 50 – 60 Hz / 1,7 kVA 220 – 240 V / 50 – 60 Hz / 2,1 kVA |
| Werkstück | |
| - maximales Gewicht | 45 kg |
| - Bohrungsdurchmesser | 20 – 310 mm |
| Temperaturautomatik | |
| - Regelbereich | 20 – 180°C (68 – 356°F) |
| - magnetischer Sensor | Typ K |
| - Genauigkeit (Elektronik) | ± 3°C |
| Zeitautomatik | |
| - Zeitbereich | 0 – 60 Minuten |
| - Genauigkeit | ± 0,01 Sekunden |
| Maximaltemperatur (ca.) | 180°C (356°F) |
| Thermometermodus | ja |
| Lagertemperaturvorwahl | ja |
| Leistungsrosselung | 8-Stufig / 10-20-30-40-50-60-80-100% |
| Automatische Entmagnetisierung / Restmagnetismus | ja / < 2A/cm |
| Eignung für abgedichtete Lager | ja |
| Eignung für fettgefüllte Lager | ja |
| Fehleranzeige | ja |
| Thermischer Überlastschutz | ja |
| Max. magnetischer Fluss | 1,5 T |
| Bedienfeld | Tastatur mit LED-Anzeige |
| Konnektivität | unterstützt Bluetooth® Low Energy 5.0 Standard |
| Grösse des Arbeitsbereichs (B x H) | 114 x 160 mm |
| Spulendurchmesser | 89 mm |
| Abmessungen (B x T x H) | 320 x 267 x 293 mm |
| Gesamtgewicht einschliesslich Joche | 17 kg |
| Anzahl Standard-Joche | 3 |
| Standard-Joche | 42,5 x 42,5 x 219 mm für Lager ab 60 mm Bohrungsdurchmesser 28 x 28 x 219 mm für Lager ab 40 mm Bohrungsdurchmesser 14 x 14 x 219 mm für Lager ab 20 mm Bohrungsdurchmesser |
| Kernquerschnitt | 42,5 x 42,5 mm |
| Jochbehälter | integriert |
| Gehäusewerkstoff | Kunststoff |



Merkmale und Dimensionen IH 045

- Kann ein 28 kg schweres Lager in weniger als 20 Minuten von 20°C auf 110°C anwärmen, was Zeit und Energie spart
- 8-stufige Leistungsaufnahme in Verbindung mit kleineren Jochen, erlaubt kleinere Lager mit weniger Energie sicher und schnell anzuwärmen
- Temperatur-Vorwahl auf 110°C zum Schutz der Lager vor Überhitzung
- Automatische Entmagnetisierung
- 3 Jahre Herstellergarantie