

Foodoil SH / SG

Art. 699 – 710

Beschreibung: Foodoil SH/SG sind synthetische Hochleistungs-Schmieröle für die Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie und deren Zulieferbetriebe.

Einsatzbereich: Ölfüllungen und Schmierstellen an Fabrikations-, Transfer-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, z.B. Hydraulik, Getriebe, Umlaufschmierungen, Gebläse, Luftverdichter, pneum. Wartungseinheiten, Transport- und Antriebsketten, Zentralschmierungen etc.

Produkteigenschaften

- Schmierstoff entsprechend der FDA Verordnung 21 CFR 178.3570, NSF H1 registriert, DIN EN ISO 21469 zertifiziert, geruchs- und geschmacksneutral
- Entsprechen den Anforderungen der namhaften Maschinenhersteller sowie der DIN- und ISO-Normen. Die spezielle Formulierung gewährleistet sehr hohen Verschleisschutz, hohes Lasttragvermögen und wirkungsvollen Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit sowie Scherstabilität
- Neutral gegenüber üblicherweise verwendeten Dichtungen und Lackanstrichen
- Mischbar und verträglich mit Restmengen von konventionellen, mineralölbasischen Schmierstoffen
- Frei von pflanzlichen und tierischen Ester
- Frei von Lösungsmitteln und Mineralölen. Frei von genetisch veränderten Organismen (GVO)
- Abgerundete, gestraffte Produktpalette von Hochleistungs-Schmierstoffen. Ausgelegt für hohe Universalität

Nutzen

- eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination des Fabrikationsgutes ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Bestimmungen gemäss der Lebensmittel- und Gebrauchsgegenständeverordnung (LGV). Unterstützt die Sorgfaltspflicht sowie die Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9000.
- grösstmögliche Betriebssicherheit auch unter ungünstigen Bedingungen.
- lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung. Vermindert die Bildung von Alterungsprodukten und Ablagerungen auch bei erhöhten Betriebstemperaturen. Die Viskosität bleibt während der gesamten Gebrauchsdauer innerhalb der zulässigen Werte.
- keine Nach- und Umrüstung der Maschine erforderlich.
- vereinfachte Handhabung der Umstellung (Umölung bestehender Anlagen). Die lebensmittelrelevanten Anforderungen nach FDA Regulierung 21 CFR 178.3570 / NSF H1/DIN EN ISO 21469 werden jedoch nur mit unvermischten Flüssigkeiten erreicht.
- hohe Hydrolysebeständigkeit und dadurch verminderte Bildung von Ablagerungen und Ausscheidungen.
- entspricht den aktuellen, gesundheitlichen Erkenntnissen der Schmiertechnik in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharmaindustrie sowie deren Zulieferbetriebe.
- trägt dem Wunsch nach grösstmöglicher Sortenvereinheitlichung Rechnung.

Anwendung: – Foodoil Schmierstoffe sollen weder mit Mineralöl, anderen Flüssigkeiten, noch untereinander vermischt werden.
– Bedeutung von NSF H1: Schmierstoffe, die für einen unbeabsichtigten Kontakt mit Lebensmitteln, Futtermitteln und Pharmaprodukten zugelassen sind.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- ADR/RID: kein Gefahrgut
- Vorsichtsmassnahme: Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen. Schädlich für Wasserorganismen.
- Wassergefährdungsklasse: Schwach wassergefährdend (WGK 1)
- LVA/EU-Abfallcode: 13 02 06
- CH-Abfallcode: Identisch mit dem EU-Abfallcode (gemäss VeVA vom 01.01.06)
- Einstufung und Kennzeichnung: siehe Sicherheitsdatenblatt

Anwendungsschwerpunkte: siehe Rückseite

Anwendungsschwerpunkte:

	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Hydraulik			X	X	X							
Pneum. Wartungseinheit	X	X	X	X								
Reibradgetriebe	X	X	X	X								
Zahnkupplung			X	X	X							
Turbokupplung			X	X								
Umlaufschmierung					X	X	X	X				
Zentralschmierung allgemein						X	X	X	X			
Transport- und Antriebsketten					X	X	X	X	X	X	X	X
Ringschmierlager					X	X	X	X				
Allgemein Ölschmierstellen						X	X	X				
Planetengetriebe					X	X	X	X				
Stirnradgetriebe								X	X			
Schneckengetriebe								X	X	X	X	
Kegelradgetriebe								X	X	X		
Thermisch oder mechanisch höchstbelastete Getriebe										X	X	X
Getriebe von Zentrifugen						X	X	X				
Drehkolbengebläse								X	X	X		
Vakuumpumpen						X	X	X	X			
Schraubenkompressoren				X	X							
Kolbenkompressoren					X	X	X					

Die Daten in dieser Tabelle stellen lediglich allgemeine Anwendungs-Richtlinien dar. Die Schmierstoffe sind entsprechend den Anforderungen und in Anlehnung an die Werkvorschriften bezüglich Legierungstyp und Viskosität festzulegen. Ein höherer Legierungsgrad des Schmierstoffes kann sich günstig auf das Verschleissverhalten und die Öl-Gebrauchsdauer auswirken.

Physikalisch-chemische Daten:

Messung	Norm	Einheit	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Erfüllt die Anforderung	-	-	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1	NSF H1
Legierungstyp	DIN 51524/2 DIN 51524/3 DIN 51517/3 DIN 51506	-	HLP HC HVLV HC	HLP HC	HLP HC HVLV HC	HLP HC HVLV HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLV HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLV HC CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC	CLP HC
Farbe, Aussehen	-	-	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar
Viskosität (40°C)	DIN ISO 3448	ISO-VG	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viskosität (100°C)	DIN 51562	mm ² /s	3.6	4.7	5.91	8.0	10.8	14.9	20.3	27.3	35.5	48.5	62.7	83.8
Viskositätsindex VI	DIN ISO 2509	-	120	131	131	150	150	155	155	160	156	165	162	166
Dichte 20°C	DIN 51757	g/ml	0.816	0.822	0.827	0.828	0.833	0.835	0.838	0.841	0.843	0.846	0.850	0.853
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -54	< -51	< -45	< -48	-45	-45	-39	-33	-30	-27	-21	-21
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	202	226	240	244	246	248	256	258	260	264	262	272

Anmerkung: Die Anforderungen der Öle nach VCL 220, VCL 320 und VCL 460 sind nach DIN 51506 nicht festgelegt. Die Eigenschaften dieser Produkte werden in Anlehnung an DIN 51506 erfüllt.



Gebindegrößen: Fass: 208 l

Kanister: 5 l • 25 l

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swissslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäßem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

39.504 D (0420)