

simalube – der automatische Einzelpunkt-Schmierstoffspender

Fachinformation zu Minen, Steinbrüchen, Beton- und Zementwerken



simalube

SWISS MADE

Der Schmierexperte

Kosten reduzieren und Maschinenlebensdauer verlängern

Der Einsatz von simalube Schmierstoffspendern senkt die Wartungskosten in Minen, Steinbrüchen, Beton- und Zementwerken deutlich. Durch die kontinuierliche Schmierstoffabgabe verlängert der simalube die Lebensdauer von Lagern, Ketten, Führungen, Zahnrädern und anderen mechanischen Teilen.

Gefahren minimieren und Unfälle vorbeugen

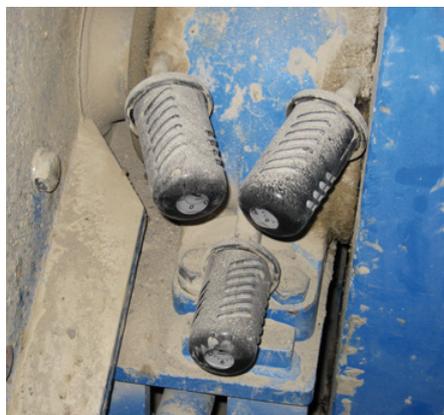
Die simalube Spender sind ideal für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Der Spender versorgt auch exponierte Schmierpunkte automatisch und zuverlässig mit Schmierstoff. Mit der Installation von simalube reduzieren sich die Aufenthaltszeiten von Mitarbeitern in den Gefahrenbereichen deutlich. Das regelmäßige, manuelle Abschmieren der Anlagen mit der Fettpresse erübrigt sich. Das Wartungspersonal ist Lärm, Staub sowie den Gefahren von rotierenden Anlageteilen deutlich weniger ausgesetzt, wodurch die Arbeitssicherheit im Betrieb erhöht wird.

«simalube ersetzt die
Schmierung von Hand»

«simalube reduziert
Kosten und erhöht
die Arbeitssicherheit
im Betrieb»



Ein mit simalube geschmierter Riemenantrieb.



Die Schutzhauben verhindern Beschädigungen der automatischen Schmierstoffspender durch äussere Einwirkung.



Ein Backenbrecher wird mit mehreren simalube Schmierstoffspendern geschmiert.



Mit simalube automatisch geschmierte Motoren bei der Schwimmaufbereitung.



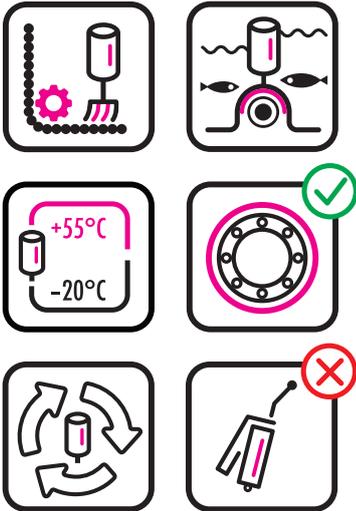
Die Spender sind direkt auf das Stehlager am Antrieb eines Förderbandes geschraubt und sorgen für eine konstante Schmierung.



Permanente Lagerschmierung an der Hauptantriebswelle einer Filterpumpe.



Das Stehlager eines Förderbandes wird kontinuierlich mit einem simalube geschmiert.



Einsatzbereiche und Vorteile

simalube Einsatzbereich in der Baustoffgewinnung und -verarbeitung:

- Förderanlagen
- Gurtstraffer
- Lüfteranlagen
- Getriebe/Motoren
- Siebe
- Silos/Siloabfüllung
- Rollenrost/Schubtische
- Brecher
- Transportsysteme
- Mischbett
- Drehöfen
- Mühlen
- Ventilatoren
- Pumpen
- Absackung
- Palettierung

Vorteile der simalube Schmierensysteme:

- Zuverlässigkeit: Einmal installiert, werden die Schmierstellen zuverlässig mit Schmierstoff versorgt und werden nicht mehr vergessen
- Flexibilität: Die Laufzeiten sind von 1–12 Monaten stufenlos einstellbar
- Erhältlich in fünf Größen: 15, 30, 60, 125 und 250 ml, plus multipoint
- Wiederbefüllbarkeit
- Reduktion von Serviceaufwand und Wartungskosten: die Schmierung von Hand fällt weg, die Zeitersparnis ist dadurch enorm
- Längere Lebensdauer der Anlagen dank kontinuierlicher und präziser Schmierung
- Kein Abschalten der Anlagen während der Wartung nötig
- Der Fortschritt des Spendevorgangs kann dank transparentem Gehäuse jederzeit überwacht werden (Mengenkontrolle)
- Die Installation ist bei engsten Raumverhältnissen möglich
- Einfache, ökologische Entsorgung (100% recycelbar)
- Hermetisch geschlossenes System verhindert das Eindringen von Schmutz



Gerne informieren wir Sie über den Einsatz von simalube Produkten in Minen, Steinbrüchen, Beton- und Zementwerken.

Unsere hochqualifizierten Spezialisten verfügen über ein fundiertes, technisches Fachwissen und zeigen Ihnen auf, wie Sie mit der automatischen Schmierung Kosten reduzieren und die Lebensdauer von Maschinen gezielt verlängern.