

simalube – der automatische Einzelpunkt-Schmierstoffspender

Fachinformation für die Getränkeindustrie



simalube

 SWISS MADE

Der Schmierexperte

Wartungskosten und Stillstandzeiten reduzieren mit **simalube**

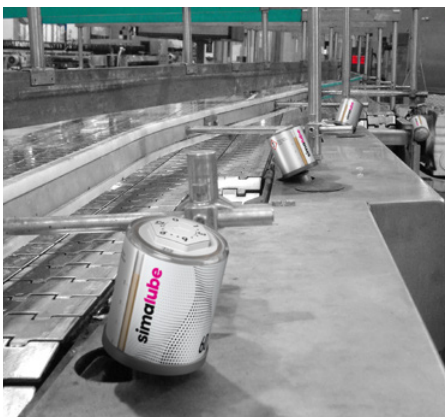
In modernen Getränkebetrieben werden für den Transport von Flaschen und Gebinde üblicherweise lange Transportbänder, Rollenbahnen, Kettenförderer und Eckumsetzer benutzt. Oftmals sind diese Ketten- oder Bandanlagen täglich 24 Stunden im Einsatz und eine kontinuierliche Schmierung verlängert deren Zuverlässigkeit und Lebensdauer enorm. **simalube** Schmierstoffspender tragen entscheidend dazu bei, unwirtschaftliche Stillstände von Produktionsanlagen zu verhindern.

Einfachste Installation

Der **simalube** Fett- und Ölspender wird anstelle des Schmierrippels eingeschraubt und versorgt dabei die Schmierstelle bis zu einem Jahr mit dem geeigneten Schmierstoff. Dabei wird exakt die vom Anwender eingestellte Menge pro Tag abgegeben.

«die **simalube** Lebensmittel-schmierstoffe **SL10** und **SL18** sind NSF H1 zertifiziert»

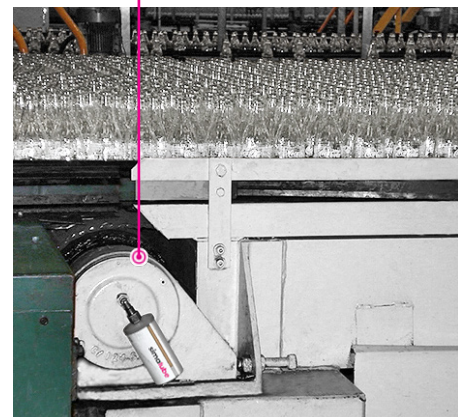
«**simalube** schmiert kontinuierlich, verlängert die Lebensdauer von Produktionsanlagen und senkt die Wartungskosten»



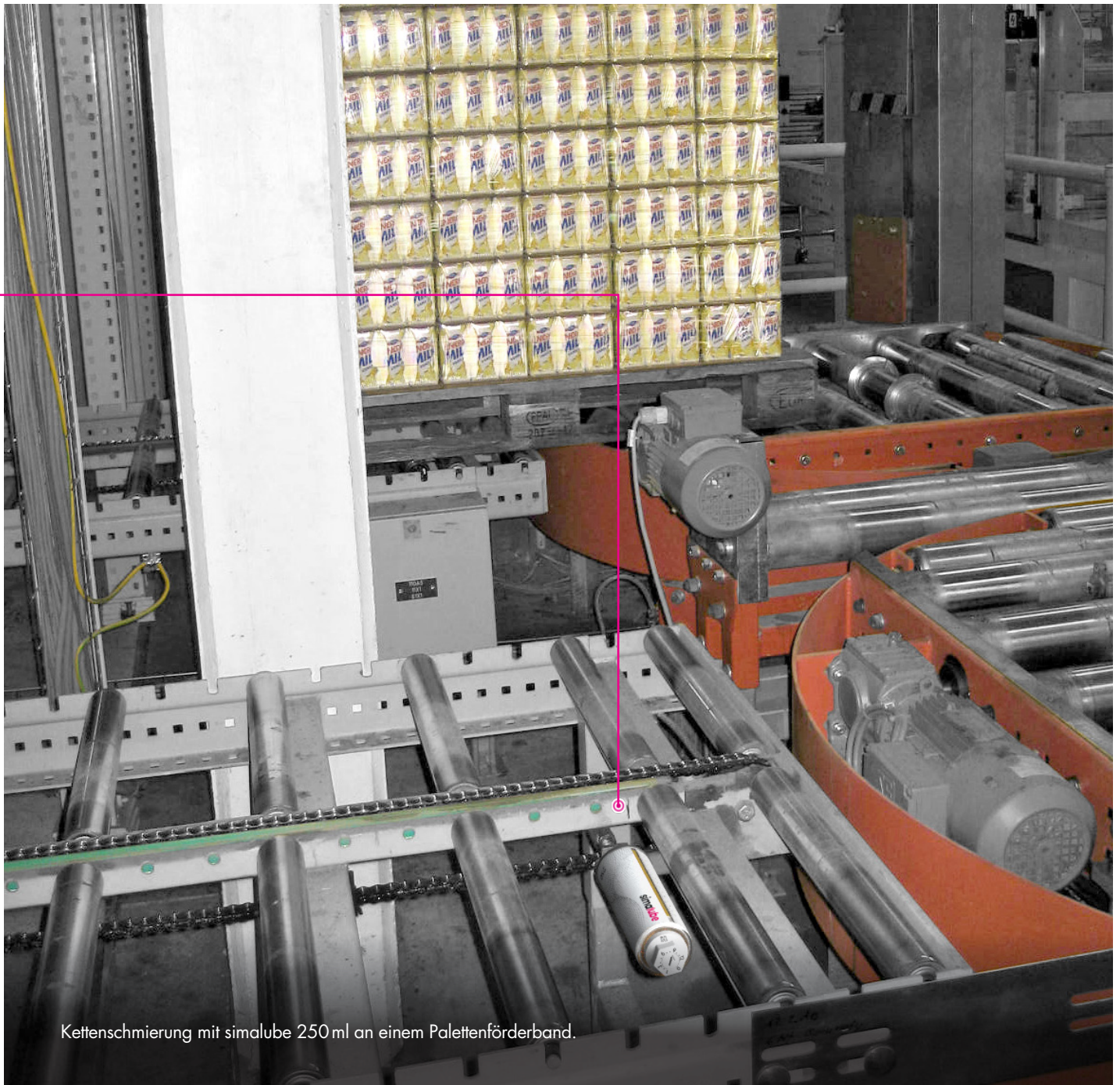
Eine Abfüllstrasse ist ausgerüstet mit mehreren **simalube** Schmierstoffspendern.



Schmierung eines Flanschagers bei einer Abfüllanlage für Soft-Drinks.



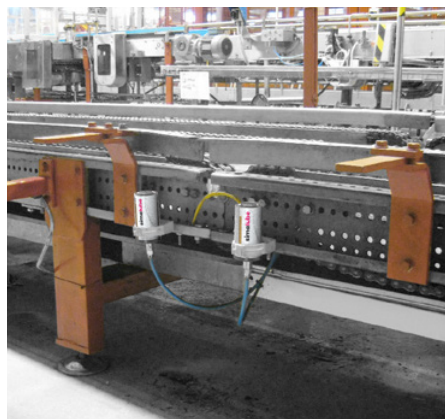
Schmierung des Förderbandantriebes.



Kettenschmierung mit simalube 250 ml an einem Palettenförderband.



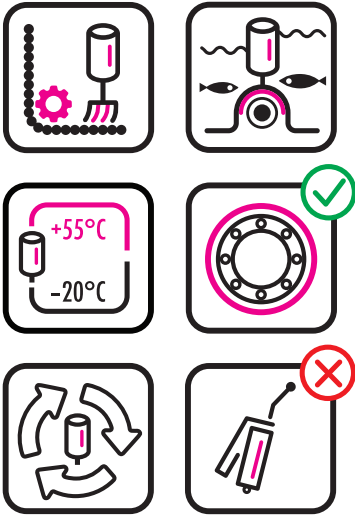
Schmierung des Transportbandes mit einem simalube Spender.



Zwei simalube Spender mit Schlauchverlängerung schmieren die Transferkette in einer Brauerei.



Die Lager am Getriebe sind mit zwei 60 ml simalube Spendern geschmiert.



Einsatzbereiche und Vorteile

simalube Einsatzbereich in der Getränkeindustrie:

- Abfüllanlagen
- Waschmaschinen
- Förderbänder
- Verpackungs- und Schrumpfanlagen
- Pressen
- Kühl- und Gefrieraggregate
- Etikettiermaschinen
- Palettierer
- Klimaanlage (Haustechnik)

Vorteile der simalube Schmier-systeme:

- Bewährtes Schmier-system in der Lebensmittelindustrie
- Reduktion von Serviceaufwand und Wartungskosten (die Schmierung von Hand fällt weg, die Zeitersparnis ist dadurch enorm)
- Kein Abschalten der Maschinen während der Wartung nötig
- Längere Lebensdauer der Anlagen dank kontinuierlicher und präziser Schmierung
- Flexibilität: Die Laufzeiten sind von 1–12 Monaten stufenlos einstellbar
- Pro Applikation ist nur ein Typ Schmier-stoffspender notwendig. Dies ermöglicht eine Reduktion der Lagerhaltungskosten
- Einmal installiert, werden die Schmierstellen zuverlässig mit Schmierstoff versorgt und werden nicht mehr vergessen
- Dank transparentem Gehäuse kann der Fortschritt des Spendevorganges jederzeit überwacht werden (Mengenkontrolle)
- Erhältlich in fünf Grössen: 15, 30, 60, 125 und 250 ml, plus multipoint
- Einfache, ökologische Entsorgung (100% recycelbar)
- Das hermetisch geschlossene System verhindert das Eindringen von Schmutz (IP68)



Gerne informieren wir Sie über den Einsatz von simalube Produkten in der Getränkeindustrie.

Unsere hochqualifizierten Spezialisten verfügen über ein fundiertes, technisches Fachwissen und zeigen Ihnen auf, wie Sie mit der automatischen Schmierung Kosten reduzieren und die Lebensdauer von Maschinen gezielt verlängern.